

ALL-IN-ONE MOBILE TIRE SERVICE UNIT



- DÉMONTE-PNEUS
LEVERLESS

- ÉQUILIBREUSE
TILTING

- UNITÉ ÉLECTRIQUE
ET PNEUMATIQUE
INTÉGRÉE

LA QUALITÉ D'ATELIER. PARTOUT.

Une solution compacte pour apporter un service pneumatique complet
directement chez le client

UN POSTE MOBILE COMPLET

BRAVOLINE TWINBOX est la solution conçue pour transformer un fourgon ou un véhicule aménagé en un **poste mobile complet pour le service pneumatique**. Dans un seul module compact, il intègre **démonte-pneus, équilibreuse, compresseur, réservoir d'air et alimentation électrique en 48V DC**, permettant de réaliser les principales opérations **directement chez le client**.

Il est conçu pour les flottes, les ateliers déportés, le service saisonnier, les événements automobiles et les interventions professionnelles en mobilité.



Intégration
complète



Utilisation
professionnelle



Une plus grande
valeur de service



Prêt pour le 48 V



Encombrement
réduit



Installation
simplifiée

Configuration possible



DÉMONTE-PNEUS LEVERLESS

Compact, pratique, conçu pour le service mobile

Encombrement réduit, facilité d'utilisation, robustesse et capacité à traiter les roues les plus courantes dans le service quotidien des voitures particulières, SUV et véhicules utilitaires légers.

La configuration semi-automatique garantit un excellent équilibre entre praticité, contrôle par l'opérateur et simplicité d'utilisation.



Système Leverless



Serrage central de la roue



Détalonnage dynamique



Bras presse-talon pneumatique
+ rouleau presseur de série

ÉQUILIBREUSE TILTING



Équilibrage compact pour compléter le service

Compacte et facilement accessible, elle est conçue pour s'intégrer parfaitement dans le layout du système et offrir à l'opérateur une solution pratique pour l'équilibrage en mobilité.

Système Tilt. Conçu pour réduire l'encombrement de l'équilibrage lorsqu'elle n'est pas utilisée, optimisant l'espace disponible à bord du véhicule.

Essentielle et pratique. Lancement manuel et frein à levier pour une utilisation simple, robuste et adaptée au travail en mobilité.

Palpeur automatique digital. Facilite la détection des dimensions de la roue et accélère les opérations d'équilibrage.

Interface simple et intuitive. Commandes claires pour une utilisation rapide, pratique et efficace.

Les équipements incluent une dotation complète d'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur max	1550 mm	Alimentation	48V
Largeur max	850 mm	Applications	Voitures particulières, SUV, VUL
Hauteur max	1800 mm	Installation	Fourgon / véhicule aménagé
Poids du système	536 kg	Air comprimé	Compresseur + réservoir intégrés

DÉMONTE-PNEUS LEVERLESS

Diamètre jante	12" - 23"
Largeur jante	3" - 12"
Diamètre max roue	850 mm
Pression de service	6-8 bar
Puissance moteur	0,8 Kw
Vitesse de rotation arbre principal	8 tr/min
Alimentation	48V DC
Poids	260 kg

EQUILIBRATRICE TILTING

Diamètre jante	1" - 28"
Largeur jante	1,5" - 20"
Diamètre max roue	1100 mm
Précision (répétabilité)	≤ 5 g
Vitesse de rotation arbre principal	100 tr/min
Poids max roue	70 kg
Alimentation	48V DC
Poids	60 kg



SPÉCIFICATIONS BATTERIES

12V 50Ah - 6-EVF-50 Middle-East Standard	135 x 224 x 178 mm
12V 50Ah LiFePO4 Lithium	166 x 198 x 170 mm
12V 50Ah Europe Standard	175 x 207 x 190 mm

Le compartiment batteries a été conçu pour permettre l'utilisation de différents formats. **Les batteries ne sont pas fournies.** Nous recommandons de vérifier les dimensions des batteries avec le logement prévu avant l'achat.



www.hpa-faip.it

HPA-Faip est une marque du groupe Nexion Spa
Via Strada Statale 468, 9 - 42015 Correggio (RE)
Via Dinazzano, 4 - 42015 Prato di Correggio (RE) Italy
+39 0522 736087 | info@hpa-faip.it

